



DOM – ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-143/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

Strojírny Prachovice s.r.o.

Sídlo: Tovární 299, 538 04 Prachovice

IČ: 601 10 457

Provozovna: Tovární 299, 538 04 Prachovice

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

Výroba, montáž a renovace strojů a zařízení.

Výroba a opravy ocelových konstrukcí.

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-20-141/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 15.12.2020

Platnost certifikátu do 15.12.2026

V České Třebové, dne 15.12.2023



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu



DOM – ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-23-143/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: části strojního zařízení, ocelové konstrukce

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 1090-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.2, 8.1, 10.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135, 111, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.2	BW: 3,0 – 24,0 FW: $\geq 5,0$	Re max. 355 MPa ml
135	1.2	FW: 2,0 – 24,0	Re max. 355 MPa, sl
135	1.2	FW: $\geq 5,0$, a = 5	Re max. 355 MPa, sl
135	8.1	BW: 3,0 – 24,0 FW: $\geq 5,0$	ml
135	8.1	BW: 3,0 – 18,0 FW: 4,5 – 18,0 D $\geq 25,0$	ml
135	10.1	BW: 3,0 – 20,0 FW: 5,0 – 20,0 D $\geq 25,0$	ml
135	3.2	FW: $\geq 5,0$	ml
135	10.1 + 8.1	BW: 12,5 – 50,0 FW: 12,5 – 50,0 D $\geq 60,0$	ml
135	8.1 + 3.2	BW: 3,0 – 24,0 FW: $\geq 5,0$	ml
111	1.2	FW: $\geq 5,0$	Re max. 355 MPa, ml
141	8.1	BW: 1,96 – 5,6 FW: 1,96 – 5,6 D $\geq 25,0$	ml

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Jiří KABELÁČ, 03.10.1967	EWE/CZ 01028

Subjekt certifikován od 15.12.2020

Platnost certifikátu do 15.12.2026

V České Třebové, dne 15.12.2023



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu